

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

SKD-5200P SKD-5300P
SKD-5300PF SKD-7000P
SKD-7200P SKD-7800P
SKD-7800PF SKD-8300P
SKD-8400P SKD-8500P
SKD-8300PF

**ВИНТОВЕРТ
С НИЗКИМ НАПРЯЖЕНИЕМ ПИТАНИЯ
ДЛЯ СБОРКИ ДЕТАЛЕЙ ИЗ МЕТАЛЛА**



KILEWS INDUSTRIAL CO., LTD.

6FL., NO.30, HWA CHENG ROAD, HSIN CHANG CITY, TAIPEI TAIWAN.

ТЕЛЕФОН : 886- (2)2997-1912~3 ФАКС : 886- (2)2996-9023

ЗАМЕЧАНИЕ

Данные винтоверты предназначены для монтажа резьбовых соединений металлических деталей в приборостроении и легкой промышленности. KILEWS не несет ответственности за инструмент, подвергнутый несанкционированной модификации.

ОСТОРОЖНО!**Важная информация о безопасности**

Перед размещением на рабочем месте, обслуживанием или работой с этим инструментом полностью прочитайте это руководство и сохраняйте его в дальнейшем. Обязательно доведите информацию из этого руководства до персонала, работающего с этим инструментом. Несоблюдение положений руководства может привести к травме. При использовании электрического инструмента обязательно должны выполняться основные требования техники безопасности для снижения риска возгорания, электрошока или травм.

1 Важные инструкции по безопасности

1) Поддерживайте чистоту на рабочем месте

Беспорядок на рабочем месте или столе могут привести к травме.

2) Условия окружающей среды

Не допускается нахождение инструмента под дождем. Не допускается использование инструмента в условиях сырости или повышенной влажности. Не допускается использование инструмента в местах, где имеется опасность возгорания или взрыва.

3) Защита от электрошока

Не допускается контакт тела работающего с заземленными предметами (трубы, радиаторы отопления, плиты, холодильники и т.п.).

4) Держите в недоступном детям месте

Не позволяйте посторонним лицам прикасаться к инструменту или кабелям его питания. Не допускается нахождение на рабочем месте посторонних лиц.

5) Хранение инструмента

Если инструмент не используется, храните его в сухом, недоступном для детей месте.

6) Не допускайте перегрузки инструмента

Для качественной и безопасной работы используйте инструмент согласно его характеристикам.

7) Правильно используйте инструмент

Не перегружайте инструмент для прецизионных работ, используя его для работ предназначенных для мощного инструмента. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ использовать инструмент не по назначению, например, использовать в качестве циркулярной пилы.

8) Спецодежда

Украшения или свободная одежда могут быть захвачены движущимися частями инструмента. При работе вне помещений используйте резиновые перчатки и нескользкую обувь. Используйте головной убор, чтобы спрятать по него волосы.

9) Защита глаз и органов дыхания

Используйте очки или защитную маску и респиратор при работе в условиях пыли.

10) Подключение инструмента в условиях пыли

Для работы в условиях пыли используйте для питания соответствующее специальное оборудование.

11) Берегите от повреждения шнур инструмента

Не поднимайте и не носите инструмент за шнур, не тяните за шнур при его отсоединении от источника питания. Оберегайте шнур от высокой температуры, нефтепродуктов и предметов с острыми кромками.

12) Закрепляет инструмент

Используйте приспособления для крепления инструмента при работе. Это более безопасно, чем держать инструмент при работе рукой, а также освобождает обе руки для использования инструмента.

13) Не переоценивайте собственные силы

Всегда используйте специальные подвесы или стойки для инструмента.

14) Аккуратно обслуживайте инструмент

Для обеспечения качества и безопасности работы держите режущий инструмент чистым и острым. Регулярно согласно указанному в руководстве регламенту производите смазку и замену изношенных деталей инструмента. Периодически осматривайте шнуры инструмента. При выявлении повреждений

замените их в уполномоченном сервисном центре. Периодически осматривайте удлинители питания. При выявлении повреждений замените их. Держите рукоятки инструмента сухими, чистыми и без следов нефтепродуктов и жира.

15) Отключайте инструмент от сети

Если инструмент не используется, а также перед обслуживанием или заменой рабочих насадок (ножей, бит или фрез).

16) Убедитесь в отсутствии в инструменте вспомогательных приспособлений или ключей

Перед каждым включением инструмента визуально убедитесь, что вспомогательные приспособления или ключи удалены из него.

17) Остерегайтесь непреднамеренного пуска

Не переносите включенный инструмент или с пальцем, находящимся на кнопке пуска. Перед подключением инструмента к источнику питания, убедитесь, что его выключатель находится в положении "ВЫКЛЮЧЕНО".

18) Использование удлинителя вне помещений

При эксплуатации инструмента вне помещений необходимо использовать специальный удлинительный кабель, предназначенный для работ вне помещений.

19) Следите за своим состоянием

При использовании инструментом руководствуйтесь здравым смыслом. Не используйте инструмент, если Вы утомлены.

20) Регулярно проверяйте работоспособность деталей инструмента

После выявления и устранения повреждений защитных устройств или других частей инструмента перед дальнейшей эксплуатацией работоспособность инструмента должна быть тщательно проверена. Проверьте регулировку подвижных частей и свободу их хода, отсутствие повреждений других деталей и прочих неисправностей, которые могут повлиять на работу инструмента. Неисправные защитные устройства или прочие детали должны быть восстановлены должным образом или заменены в уполномоченном сервисном центре, если это не оговорено иначе в настоящем руководстве. Неисправные выключатели замените в уполномоченном сервисном центре. Не допускается использовать инструмент с неисправным выключателем.

21) Предупреждение об использовании принадлежностей

Использование любых принадлежностей или дополнительных устройств, неоговоренных в настоящем руководстве, может привести к травме.

22) Ремонт инструмента

Данный электрический инструмент соответствует общепринятым требованиям безопасности. Его ремонт должен осуществляться квалифицированными специалистами с использованием оригинальных запасных частей, в противном случае возрастает опасность травм.

ОСТОРОЖНО!

**НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДАННЫЙ ИНСТРУМЕНТ
БЕЗ ЗАЩИТНОГО ЗАЗЕМЛЕНИЯ**

2 Замечания по эксплуатации

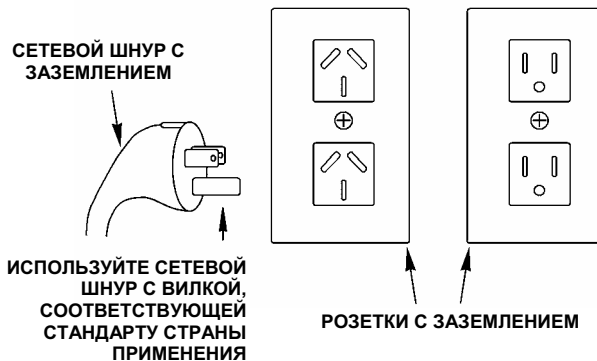
- 1) Перед заменой биты всегда устанавливайте переключатель направления вращения в нейтральное положение.
- 2) Во избежание повреждения инструмента не допускается контакт корпуса винтовёрта с ацетоном, бензином, трихлорэтилен кетоном или любыми подобными растворителями.
- 3) Не допускается падение или неправильная эксплуатация винтовёрта.
- 4) Не допускается устанавливать регулятор момента в положение больше 8 по шкале регулировки момента.
- 5) При рабочем цикле три секунды и более необходимо делать перерывы в работе инструмента. Типовой рабочий цикл для этого инструмента – 0.8 с – включен, 3.2 с – выключен.
- 6) Не допускается закручивать более 800 саморезов в час (диаметр 3 мм, длина 5 мм).
- 7) Не допускается использовать этот винтовёрт для закручивания шурупов в дерево. Этот винтовёрт предназначен только для работы с металлом.
- 8) Не допускается изменять положение переключателя направления вращения при вращении электромотора.
- 9) Если инструмент не используется, установите переключатель направления вращения в положение “OFF” и отключите винтовёрт от сети.
- 10) При установке переключателя или регулятора модуля питания в положение “LO” скорость вращения винтовёрта будет снижена, но при этом также снизится и максимальный крутящий момент инструмента. Поэтому в этом случае винтовёрт может использоваться только с установкой крутящего момента ниже среднего (не более 4 по шкале установки момента). При установке переключателя или регулятора модуля питания в положение “HI” винтовёрт обеспечивает максимальный крутящий момент.

ВНИМАНИЕ!

- **Не допускается падение или неправильная эксплуатация винтовёрта.**
- **Если инструмент не используется, установите переключатель направления вращения в положение “OFF” и отключите винтовёрт от сети.**

Инструкция по заземлению

- 1) Для защиты рабочего от электрошока данный инструмент во время использования должен быть заземлен. **ВНИМАНИЕ!** В целях гарантированного заземления проводник заземления в шнуре питания должен иметь надежный контакт с гнездом заземления источника питания. Провод заземления в шнуре питания данного инструмента – зеленый (или зеленый с желтым). Не допускается подключать зеленый (или зеленый с желтым) провод к фазовому проводу. Проводник заземления в этом инструменте служит не только для защиты работающего от электрошока, но также позволяют снимать электростатический заряд, накапливаемый инструментом в процессе работы.
- 2) При эксплуатации заземление является наиболее важной задачей. Для поддержания надлежащей работоспособности винтовёрта в зависимости от условий и обстоятельств эксплуатации периодически каждые 3–6 месяцев необходимо производить проверку цепи заземления инструмента. Проверка производится следующим образом. Установите диапазон измерения омметра $R \times 100$ (Ом). Замкните концы щупов (“+” и “-”) и установите нулевое показание измерительного прибора (“0”). Наконечником красного щупа (“+”) коснитесь контакта провода заземления в разъеме шнура питания винтовёрта, а наконечником черного щупа (“-”) коснитесь головки держателя биты. При исправном заземлении винтовёрта показание омметра должно быть близко к нулю “0”. Для правильного измерения щупы омметра должны быть плотно прижаты к указанным точкам винтовёрта.
- 3) Винтовёрты после изготовления проходят проверку качества. Проверка заземления производится пропуском тока через цепь заземления тока 26 А по величине сопротивления, которая не должна превышать 0.3 Ом.



3 Характеристики

ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Этот инструмент требует совместного использования модуля питания:

- SKD-1
- SKD-2
- SKP-32HL
- SKP-32VR
- SK-DU1
- SK-DU2

Технические данные

Характеристики		Модель						
		SKD-5200P	SKD-5300P	SKD-5300PF	SKD-7000P	SKD-7200P	SKD-7800P	SKD-7800PF
Постоянное напряжение питания		24 В или 32 В						
Номинальная мощность		48 Вт						
Крутящий момент	кгс•м	1~12	3~16	1~8	4~18	6~24	8~30	2~10
	фунт•дюйм	0.87~10.44	2.61~13.92	0.87~6.96	3.48~15.66	5.22~20.88	6.96~26.1	1.74~8.7
	Н•м	0.1~1.18	0.29~1.57	0.1~0.78	0.39~1.76	0.59~2.35	0.78~2.94	0.2~0.98
Скорость вращения без нагрузки, об./мин.	HI	1000	1000	2000	1000	750	530	2000
	LO	700	700	X	X	X	X	X
Крепеж для металла	винт	0~3.0	2.3~3.5	2.0~3.0	2.0~3.5	2.6~4.0	3.0~5.0	2.0~3.0
	саморез	1.6~2.6	2.3~3.0	1.6~2.6	2.0~3.0	2.0~3.5	3.0~4.0	2.0~2.6
Погрешность момента (%)		±3 %						
Регулировка момента		бесступенчатая						
Масса, г		480			600			
Длина, мм		230			260			
Тип используемого держателя		KH-2			KH-1			
Тип бит		HEX 5 мм, HEX 6.35 мм, Ø4 мм, Ø5 мм			HEX 5 мм, HEX 6.35 мм			
Модуль питания		SKD-1; SKD-2; SKP-32HL; SKP-32VR; SK-DU1; SK-DU2			SKP-32HL; SKP-32VR; SK-DU1; SK-DU2			

*1 Н•м = 10.2 кгс•м

1 Н•м = 8.98 фунт•дюйм

Этот инструмент требует совместного использования модуля питания:

SKP-32HL
SKP-32VR
SK-DU1
SK-DU2

Технические данные

Модель		SKD-8300P	SKD-8400P	SKD-8500P	SKD-8300PF
Характеристики					
Постоянное напряжение питания		32 В			
Номинальная мощность		55 Вт			
Крутящий момент	кгс•м	5~23	10~32	15~48	5~12
	фунт•дюйм	4.34~19.96	8.68~27.78	13.02~41.66	4.34~10.42
	Н•м	0.49~2.25	0.98~3.136	1.47~4.70	0.49~1.18
Скорость вращения без нагрузки, об./мин.	HI	1000	750	530	2000
	LO	X	X	X	X
Крепеж для металла	винт	2.6~4.0	3.0~5.0	4.0~6.0	2.6~4.0
	саморез	2.0~3.5	3.0~4.0	3.0~5.0	2.3~3.5
Погрешность момента (%)		±3 %			
Регулировка момента		бесступенчатая			
Масса, г		700			
Длина, мм		286			
Тип используемого держателя		KH-3			
Тип бит		HEX 5 мм, HEX 6.35 мм			
Модуль питания		SKP-32HL; SKP-32VR; SK-DU1; SK-DU2			

*1 Н•м = 10.2 кгс•м

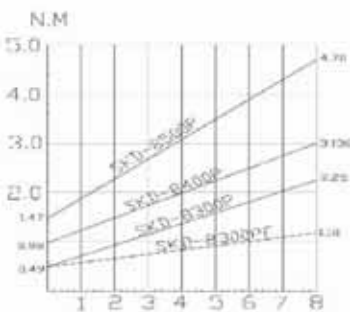
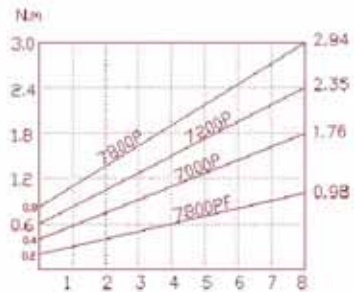
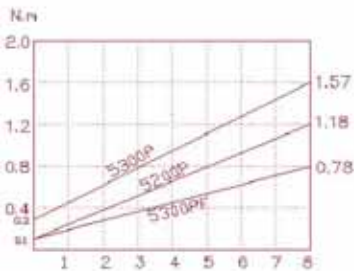
1 Н•м = 8.98 фунт•дюйм

4 Работа с винтовёртом

Установка / извлечение биты и выбор размера биты

Нажмите кончиком пальца на втулку замка биты для его отпирания. Таким образом, бита может быть освобождена и извлечена (только с помощью пальцев, без применения инструментов или приспособлений). Для выбора размера биты обратитесь к таблице в разделе "6. Принадлежности".

- Подключите шнур питания к электрической розетке и установите переключатель направления вращения в положение "F".
- Вставьте биту в головку винта, для включения электромотора нажмите на пусковую кнопку, или на корпус винтовёрта в направлении винта.
- После затяжки винта и достижения заданного момента инструмент остановится автоматически.
- Для повторения операции отпустите пусковую кнопку или снимите давление инструмента на головку винта.
- Для откручивания винта установите переключатель направления вращения в положение "R".



5 Регулировка крутящего момента

Процедура регулировки крутящего момента

1. Определите требуемый крутящий момент винтоверта путем проверки момента затяжки крепежной детали с помощью динамометрического ключа.
2. Увеличение или снижение крутящего момента производится вращением подпружиненного кольца регулировки момента. При вращении кольца по часовой стрелке увеличивается показание по шкале момента винтоверта и соответственно крутящий момент. При вращении кольца против часовой стрелки уменьшается показание по шкале момента винтоверта и соответственно крутящий момент.
3. Проверьте момент затяжки с помощью динамометрического ключа. На крутящий момент влияет множество факторов, определяемых видом выполняемых работ. Окончательная регулировка крутящего момента выполняется в процессе работы методом последовательного увеличения. Начинать нужно всегда с установки ниже требуемого момента с последующим увеличением.
4. Регулировка крутящего момента биты производится за счет перемещения в осевом направлении кольца регулировки.
5. Соотношение между шкалой момента инструмента и крутящим моментом на бите показано на графике. Шкала момента – условная и не отображает реального численного значения крутящего момента. Однако и момент затяжки самого винта зависит от его типа, размеров и материала, а также от материала соединяемых деталей. Используйте его в качестве образца для определения требуемого момента затяжки.
6. В качестве метода определения момента затяжки возможно использование измерения момента при откручивании конкретного винта или подобного ему. Однако помните, что определенное таким способом значение обычно на 10~30 % выше момента, требовавшегося в действительности для закручивания этого винта.
7. Измеритель крутящего момента для ручного инструмента позволяет измерять реальный крутящий момент винтоверта. Момент затяжки винта зависит от условий его затягивания. Понимание взаимосвязи между величиной момента затяжки и величиной момента, измеряемого с помощью измерителя, позволит правильно подбирать крутящий момент винтоверта.

ВНИМАНИЕ!

1. Помните, что при реверсивном вращении моментная муфта выключает электродвигатель винтоверта при том же крутящем моменте, что и при прямом вращении. Соответственно, поскольку при откручивании винта требуется больший момент, то увеличьте крутящий момент.
2. Шкала крутящего момента инструмента от 0 до 8 – условная и не отображает действительное значение момента.

6 Принадлежности

1. Типы бит: № 00 для винтов диаметром 1.3~1.8 мм
№ 0 для винтов диаметром 1.8~2.0 мм
№ 1 для винтов диаметром 2.0~2.6 мм
№ 2 для винтов диаметром 3.0~4.0 мм

SKD-5200P	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа
SKD-5300P	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа
SKD-5300PF	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа
SKD-7000P	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа
SKD-7200P	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа
SKD-7800P	с битами:	2#			2 шт.
SKD-7800PF	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа
SKD-8300P	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа
SKD-8400P	с битами:	2#			2 шт.
SKD-8500P	с битами:	2#			2 шт.
SKD-8300PF	с битами:	1#	и	2#	1 шт. каждого типа

2. Запасные угольные щетки: 2 шт.;
3. Держатель и защитное кольцо регулятора момента для конкретного винтоверта можно подобрать по каталогу KILEWS.

7 Обслуживание

Обслуживание и проверка

1. Винтоверт должен эксплуатироваться в вертикальном положении не более 8 часов в сутки.
2. Периодически проверяйте состояние угольных щеток электромотора. При нормальном использовании инструмента по 8 часов в сутки щетки электромотора подлежат замене через 5~6 месяцев.
3. Не допускайте перегрева электромотора, максимальное число закручиваемых в минуту винтов – 10~15 штук.
4. Суточное время работы инструмента не более 8 часов, при этом инструмент требует периодической проверки и обслуживания каждые 5~6 месяцев.
5. Периодически осматривайте шнуры инструмента. При выявлении повреждений замените их в уполномоченном сервисном центре.
6. Не допускается удалять любые наклейки. Поврежденные наклейки должны быть восстановлены.

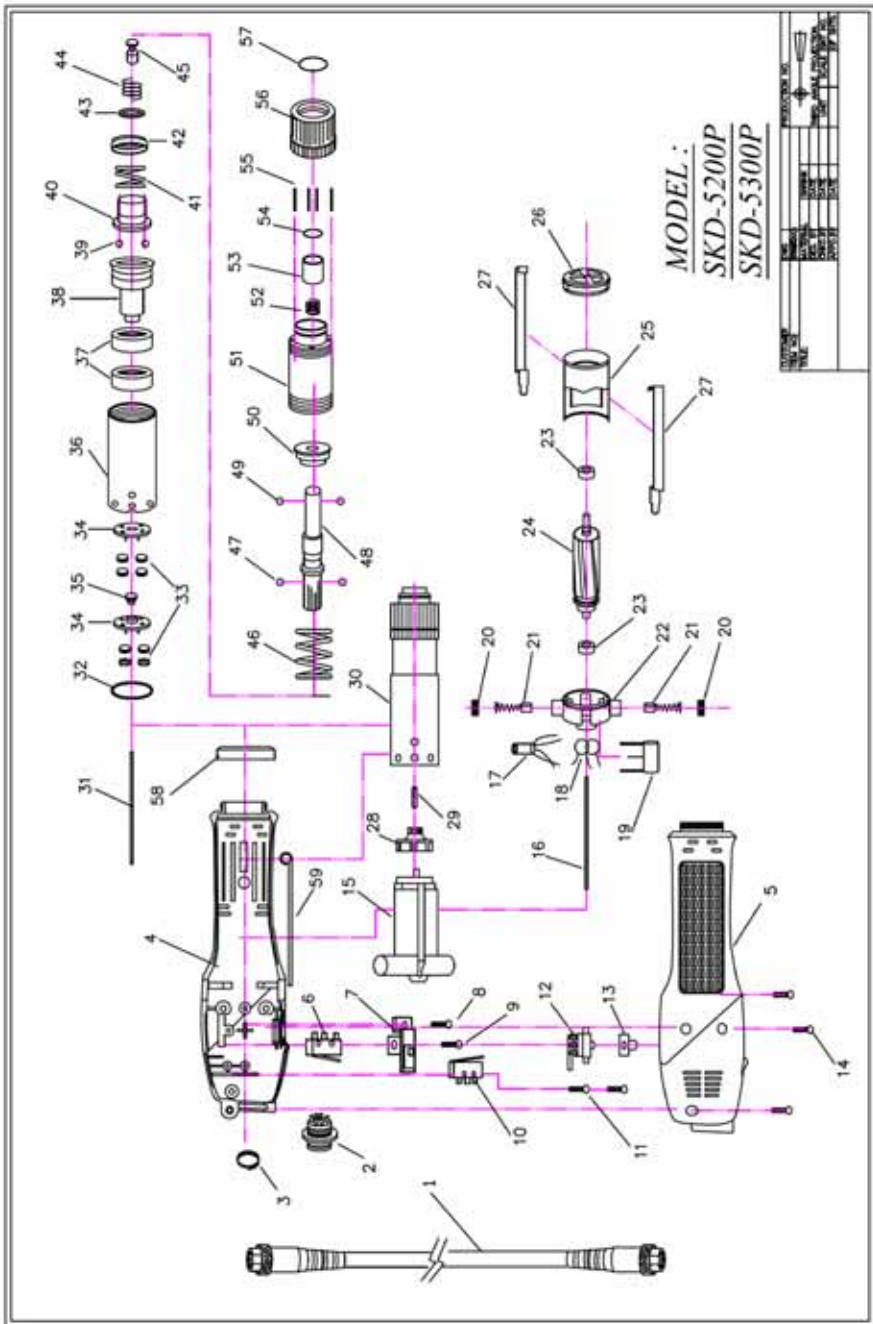
ВНИМАНИЕ!

1. Использование неоригинальных запасных частей KILEWS может привести к снижению ресурса работы винтоверта, увеличению затрат на последующий ремонт и утрате права на гарантийное обслуживание.
2. Любой ремонт или обслуживание этого инструмента или его частей должен производиться в уполномоченном сервисном центре.
3. Ремонт должен выполняться только уполномоченным, обученным персоналом. Обратитесь для консультации в ближайший к Вам уполномоченный KILEWS сервисный центр.
4. Обязательно доведите информацию из этого руководства до персонала, работающего с инструментом.

**НЕ ПЫТАЙТЕСЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО РЕМОНТИРОВАТЬ
ДАННЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ВИНТОВЕРТ**

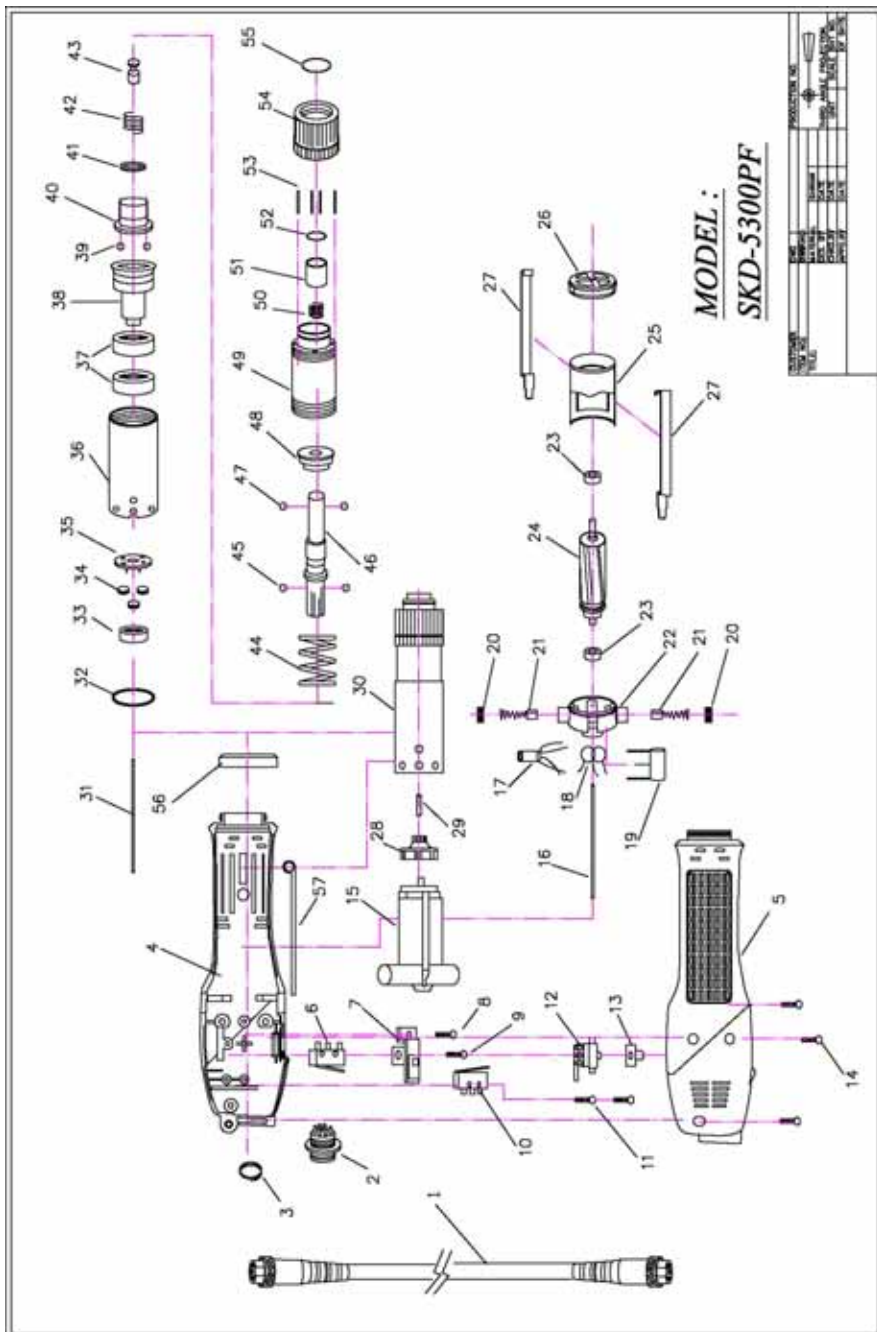
ВНИМАНИЕ!

СОХРАНИТЕ ЭТУ ИНСТРУКЦИЮ

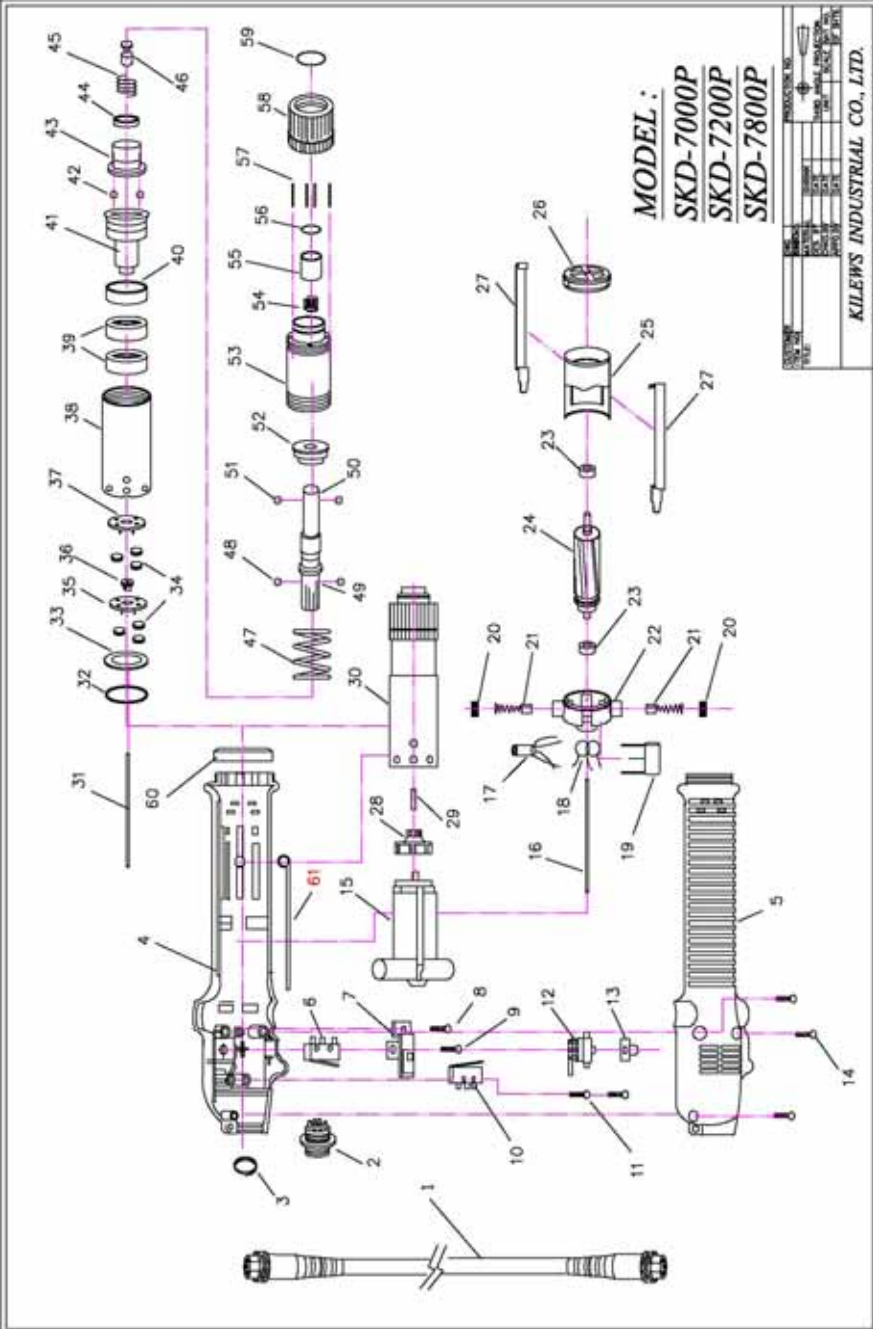


SKD-5200P
SKD-5300P

ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во
1	А450001	ШУРП ПИТАНИЯ В СБОРЕ	1	31	М33241	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1
2	Р250100-1	РАЗБЕШШУРА ПИТАНИЯ	1	32	GK20531	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ SR20241	1
3	С420001-1	КОЛЬЦО ДЛЯ ПОДВЕСКИ	1	33	GK20241	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ	8
4	СВ33401-4	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ОРАНЖЕВЫЙ)	1	34	GK20271	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА	2
	СВ33401-8	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЕСД)	1	35	G20101	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ШЕСТЕРНЯ	1
	СВ33405	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЧЕРНО-ОРАНЖЕВЫЙ)	1	36	GA30311-5	КОРПУС РЕДУКТОРА	1
	СВ33407	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЧЕРНО-ОРАНЖЕВЫЙ) (ESD)	1	37	GN30321	ГЛАВНЫЙ ПОДШИПНИК	2
	СВ33402-4	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	38	GK33318-1	ПРИБОД ШПИНДЕЛЯ ДЛЯ "SKD-5200P"	1
	СА33402-8	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ESD)	1	39	GK30318	ПРИБОД ШПИНДЕЛЯ ДЛЯ "SKD-5300P"	1
	СА33405	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЧЕРНО-ОРАНЖЕВЫЙ)	1	40	GP30351	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
	НВ50061-1	ПУСКОВОЙ МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЬ	1	41	G030541	НАЖИМАЯ ПЛАСТИНА ДЛЯ ТИПОВ "А, С, D"	1
	СН90121	КРЕПЛЕНИЕ МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЕЙ	1	42	G030531	ПРУЖИНА ДЛЯ SKD-5300P	1
	СН80131	ВИНТ	1	43	G030531	ЧАШКА ПРУЖИНЫ	1
	НВ50061	ОТКЛЮЧАЮЩИЙ МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЬ	1	44	G030316	ЧАШКА ВНУТРЕННЕЙ ПРУЖИНЫ	1
	СН90151	ВИНТ	1	45	G033315	ВНУТРЕННЯЯ ПРУЖИНА	1
	НА28071	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ	1	46	GE30411-8	ПЯТКА АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
	С133211-2	КЛАВИША ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ "SKD-5200P"	1	47	GE30413-5	НАЖИМАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ SKD-5200P	1
	С133211-3	КЛАВИША ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ "SKD-5300P"	1	48	GP30371	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
	СН20102	ВИНТ	3	49	GD33319D	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "D"	1
	МО50111	ЭЛЕКТРОМОТОР В СБОРЕ ДЛЯ СЕРИИ "SKD-5200P"	1	50	GD33319A	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "A"	1
	МО50111-1	ЭЛЕКТРОМОТОР В СБОРЕ ДЛЯ СЕРИИ "SKD-5300P"	1	51	GD33319B	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "B"	1
	М333511-1	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ ДЛЯ "SKD-5200P"	1	52	GD33319C	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "C"	1
	ЕЕ30521	КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ	1	53	GP20331	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "А, D"	2
	ЕВ33610	КЕРАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТОР	2	54	GR21291B	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "B, C"	2
	ЕF51431	ЧАШКА ШЕТКИ	1	55	GY33313	НИЖНЯЯ ТАРЕЛКА НАЖИМНОЙ ПРУЖИНЫ	1
	MD20151	КОНДЕНСАТОР	2	56	GB20381-8	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ТИПА "А, С, D"	1
	MC71411	УГОЛЬНАЯ ШЕТКА	2	57	GB20381-9	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ТИПА "B"	1
	М530571	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	58	G030452	ПРУЖИНА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "А, С, D"	1
	МН20181	ШАРИКОПОДШИПНИК	2	59	G020391B	ПРУЖИНА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "B"	1
	МН50601	РОТОР ДЛЯ "SKD-5200P"	1	60	GJ30461	ВТУЛКА ЗАЛКА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "А, С, D"	1
	МН50601-1	РОТОР ДЛЯ "SKD-5300P"	1	61	GJ3046B	ВТУЛКА ЗАЛКА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "B"	1
	МJ50631	ЯРМО МАГНИТА ЭЛЕКТРОМОТОРА ДЛЯ "SKD-5200P"	1	62	GQ30471	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GJ30461 (ДЛЯ ТИПА "А, С, D")	1
	МJ30631	ЯРМО МАГНИТА ЭЛЕКТРОМОТОРА ДЛЯ "SKD-5300P"	1	63	GQ21361	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GJ30461B	1
	МВ20221	НИЖНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	2	64	GL30481	ШТИФ РЕГУЛЯТОРА МОМЕНТА	4
	МА20211B	СТЯГИВАЮЩАЯ ПРУЖИНА	1	65	GM30491	КОЛЬЦО РЕГУЛИРОВКИ МОМЕНТА	1
	МК20131	ВЕНТИЛЯТОР	1	66	GS30501	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GM30491	1
	МG30081	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	67	SD20111-1	КРЫШКА-ФИКСАТОР	1
	GZ33371-2D	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5200P	1	68	CH50671	КОНТАКТ ЗАКРЕПЛЕНИЯ	1
	GZ33371-2B	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5200P	1				
	GZ33371-2B	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5200P	1				
	GZ33371-2C	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5200P	1				
	GZ33371-3A	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5300P	1				
	GZ33371-3B	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5300P	1				
	GZ33371-3C	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5300P	1				



ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во
1	AA50001	ШУРЦ ПИТАНИЯ В СБОРЕ	1	33	G213032	ОБОИМА	1
2	R250160-1	РАЗЪЕМ ШУРА ПИТАНИЯ	1	34	GH20241-1	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ	3
3	CJ200011	КОЛЬЦО ДЛЯ ПОДВЕСКИ	1	35	GG20271-1	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА	1
4	SB33401-4	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ОРАНЖЕВЫЙ)	1	36	GA30311-5	КОРПУС РЕДУКТОРА	1
	SB33401-8	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ESD)	1	37	GN30321	ГЛАВНЫЙ ПОДШИПНИК	2
	SB33405	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЧЕРНО-ОРАНЖЕВЫЙ)	1	38	GK33318-1	ПРОВОД ШПИИДЕЛЯ	1
	SB33407	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЧЕРНО-ОРАНЖЕВЫЙ) (ESD)	1	39	GP30351	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
5	SA33402-4	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	40	GF33317	НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА	1
	SA33402-8	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ESD)	1	41	GV33316	ЧАШКА ВНУТРЕННЕЙ ПРУЖИНЫ	1
	SA33405	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЧЕРНО-ОРАНЖЕВЫЙ)	1	42	GO33315	ВНУТРЕННЯЯ ПРУЖИНА	1
	SA33407	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ЧЕРНО-ОРАНЖЕВЫЙ) (ESD)	1	43	GU30361	ПЯТКА АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
6	HB50001-1	ПУСКОВОЙ МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЬ	1	44	GE30411-7	НАЖИМАЯ ПРУЖИНА	1
7	SEB0101	КРЕПЛЕНИЕ МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЕЙ	1	45	GP30371	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
8	CH80121	ВИНТ	1	46	GD33319D	ШПИИДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "А"	1
9	CH90131	ВИНТ	1		GD33319A	ШПИИДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "А"	1
10	HB50061	ОТКЛЮЧАЮЩИЙ МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЬ	1		GD33319B	ШПИИДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "В"	1
11	CH90151	ВИНТ	2		GD33319C	ШПИИДЕЛЬ ДЛЯ ТИПА "С"	1
12	HA28071	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НА ПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ	1	47	GR20331	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "А, D"	2
13	CI33211-3	КЛАВИША ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НА ПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ	1		GR21291B	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "В, С"	2
14	CH20102	ВИНТ	3	48	GY33313	НИЖНЯЯ ТАРЕЛКА НАЖИМНОЙ ПРУЖИНЫ	1
15	M060111-3	ЭЛЕКТРОМОТОР В СБОРЕ	2	49	GB20381-8	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ТИПА "А, С, D"	1
16	M33511	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1		GB20381-9	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ТИПА "В"	1
17	EE30521	КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ	1	50	GO30452	ПРУЖИНА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "А, С, D"	1
18	EB33610-1	КЕРАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТОР	2		GO20391B	ПРУЖИНА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "В"	1
19	EF51431	ЧАШКА ШЕ ПИ	1	51	GJ30461	ВТУЛКА ЗАМКА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "А, С, D"	1
20	MD20151	УГОЛЬНАЯ ШЕТКА	2		GJ3046B	ВТУЛКА ЗАМКА БИТЫ ДЛЯ ТИПА "В"	1
21	MC50161	УГОЛЬНАЯ ШЕТКА	2	52	GO30471	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GJ30461	1
22	MI50571-3	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1		GO21361	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GJ30461B	1
23	ME21481	ШАРКОТОДШИПНИК	2	53	GL30481	ШТИФТ РЕГУЛИТОРА МОМЕНТА	4
24	MI50601-5	РОТОР	1	54	GM30491	КОЛЬЦО РЕГУЛИРОВКИ МОМЕНТА	1
25	MJ33681	ЯРМО МАГНИТА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	55	GS30601	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GJ30491	1
26	MB20221-1	НИЖНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	56	GD20111-1	КРЫШКА-ФИКСАТОР	1
27	MA33621B	СТЯЖИВАЮЩАЯ ПРУЖИНА	2	57	CH50671	КОНТАКТ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	1
28	MK330911F	ВЕНТИЛЯТОР	1				
29	M300081-1	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1				
30	GZ33371-3DF	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5300PF	1				
	GZ33371-3AF	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5300PFA	1				
	GZ33371-3BF	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5300PFB	1				
	GZ33371-3CF	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-5300PFC	1				
31	M33241	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1				
32	GK20231	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ CH20241	1				



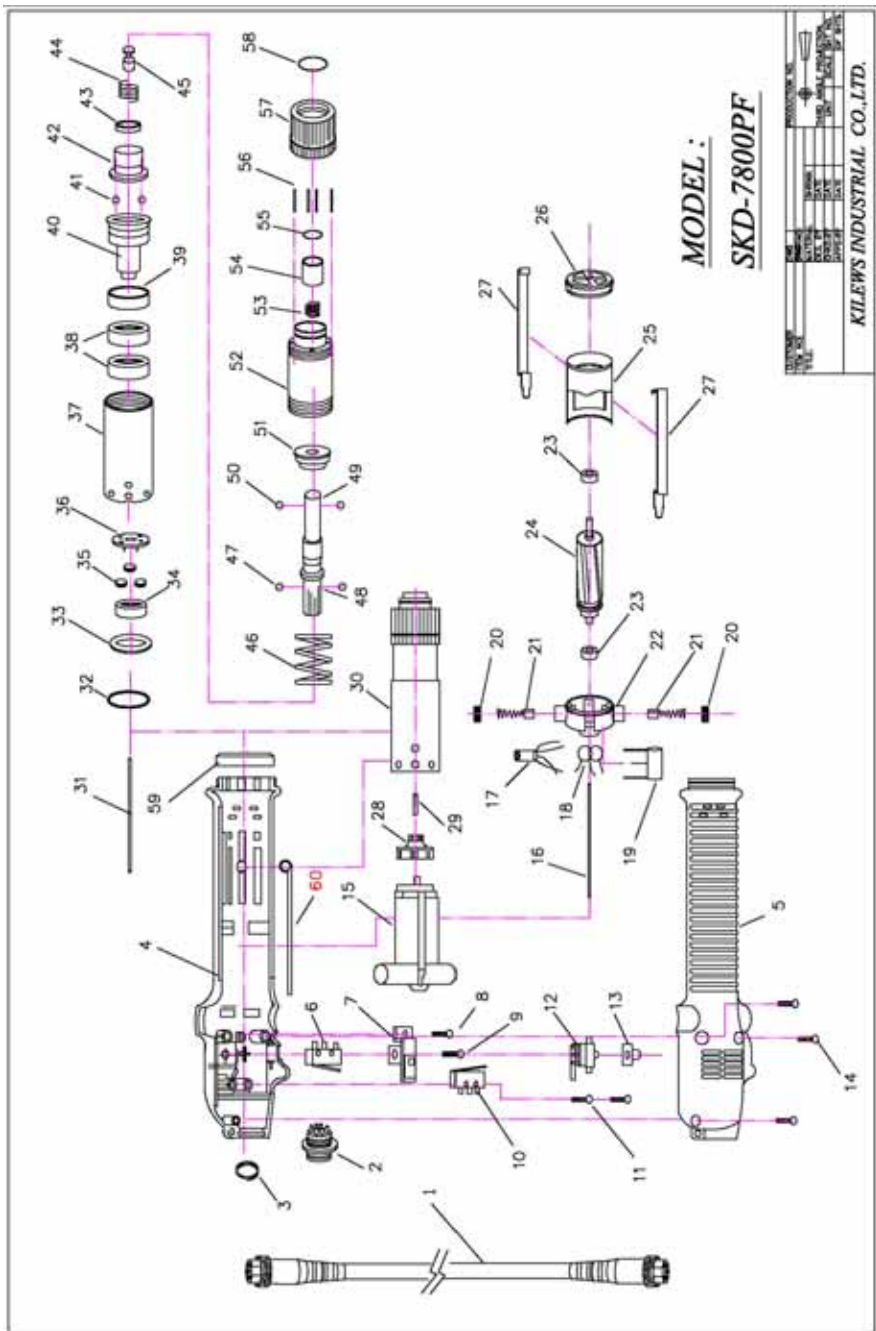
MODEL :
SKD-7000P
SKD-7200P
SKD-7800P

MODEL NO.	SKD-7000P
DATE	
DESIGNER	
CHECKER	
APPROVED	
DATE	
SCALE	
PRODUCTION NO.	

KILEWS INDUSTRIAL CO., LTD.

SKD-7000P
SKD-7200P
SKD-7800P

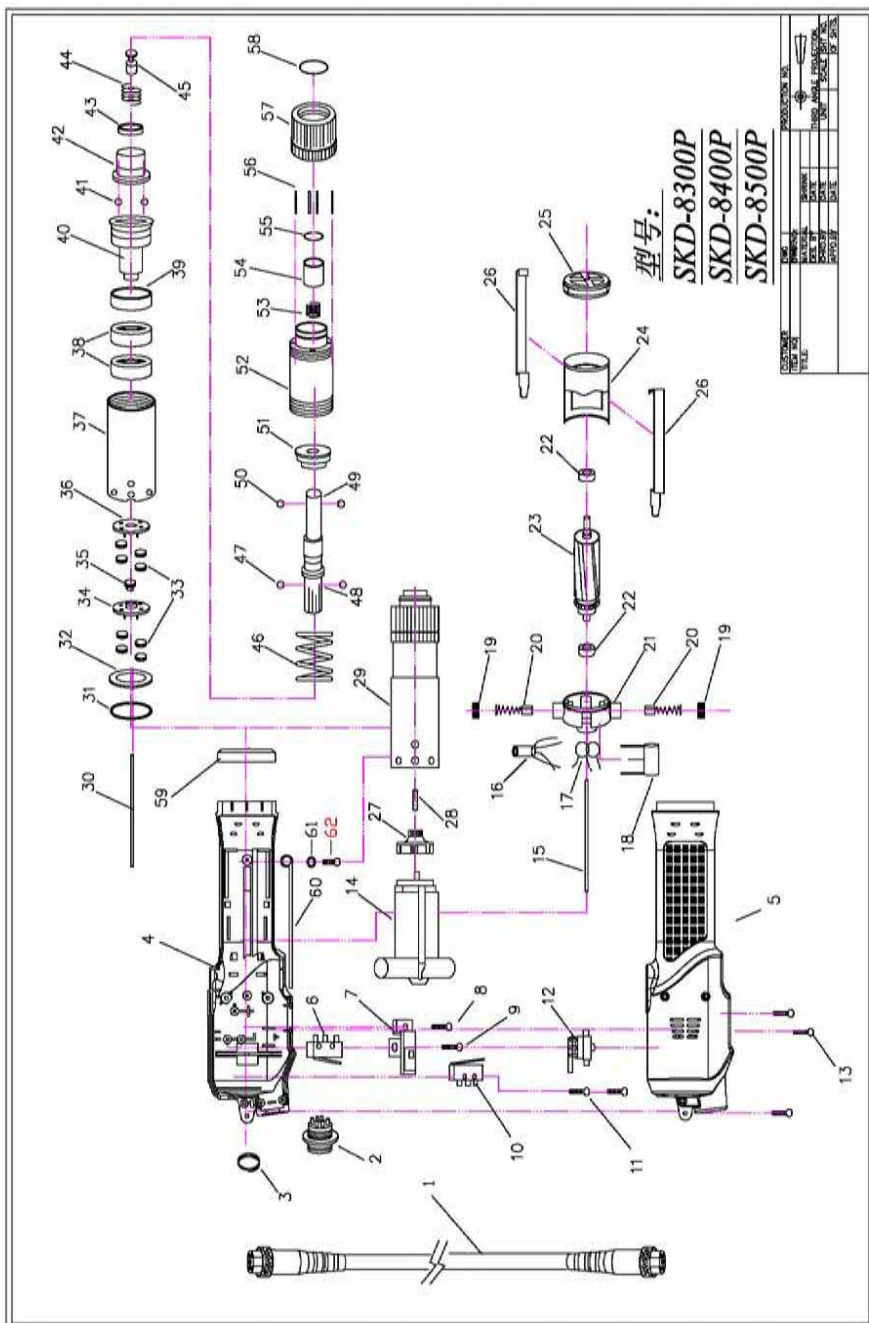
ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во
1	АА80001	ШУРЦ ПИТАНИЯ В СБОРЕ	1	33	GF21191	СТАЛЬНАЯ ШАЙБА	1
2	RZ50160	РАЗЪЕМ ШУРА ПИТАНИЯ	1	34	GN20241	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ "7000P"	6
3	CJ20011	КОЛЬЦО ДЛЯ ПОДВЕСКИ	1	35	GN91232	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ "7200P"	6
4	СВ70011-3	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	36	GN92231	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ "7800P"	8
5	СА70011-3	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ESD)	1	37	GF21231	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ "7000P"	1
6	СА70018-1	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	38	GF21242	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ "7200P"	1
7	СА70018-3	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ESD)	1	39	GF21241	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ "7800P"	1
8	НВ800061	ОТКЛЮЧАЮЩИЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	40	GS0102	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ "7000P"	1
9	СВ80121	КРЕПЛЕНИЕ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	1	41	GG21231	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ "7000P"	1
10	СН80131	ВИНТ	1	42	GG91272	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ "7200P"	1
11	НВ80061-1	ПУСКОВОЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	43	GG92271	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ "7800P"	1
12	СН80151	ВИНТ	2	44	GA21241	КОРПУС РЕДУКТОРА ДЛЯ "7000P"	1
13	НЗ82071-1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ	1	45	GA35241	КОРПУС РЕДУКТОРА ДЛЯ "7200P" ИЛИ "7800P"	1
14	С33211-3	КЛЮМША ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ "7000P"	1	46	GN21251	СТАЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
15	С33211-2	КЛЮМША ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ "7200P"	1	47	GW21531	КОРПУС АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
16	С33211-3	КЛЮМША ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ "7800P"	1	48	GF90321	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
17	СН20102	ВИНТ	3	49	GF90321	НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА	1
18	МГ70051-3	ЭЛЕКТРОМОТОР В СБОРЕ (32 В)	1	50	GV90331	ЧАШКА ВНУТРЕННЕЙ ПРУЖИНЫ	1
19	МГ90081	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	51	GO90341	ВНУТРЕННЯЯ ПРУЖИНА	1
20	ЕВ80821	КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ	1	52	GU30361	ПЯТКА АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
21	ЕВ33610	КОНДЕНСАТОР	2	53	GE90361-8	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ "7000P"	1
22	МЛ70531	УГОЛЬНАЯ ШЕТКА	2	54	GE90361-8B	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ "7200P"	1
23	МЛ21481	ШАРКОПОДШИПНИК	1	55	GE90361-9E	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ "7800P"	1
24	МН70571-1	РОТОР (32 В)	1	56	GF20351	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
25	МН90081	ЯРМО МАГНИТА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	57	GD91402	ШПИДЕЛЬ	1
26	МВ21521	НИЖНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	58	GT91401A	ДЕРЖАТЕЛЬ БИТЫ ДЛЯ "А"	1
27	МЛ21491	СТЯЖИВАЮЩАЯ ПРУЖИНА	2	59	GT91401C	ДЕРЖАТЕЛЬ БИТЫ ДЛЯ "В"	1
28	МК21111	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ "7000P"	1	60	GF21291A	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ НЕХ 5.0 мм	2
29	МК91091	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ "7200P"	1	61	GP21291A	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ НЕХ 6.35 мм	2
30	МГ92091	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ "7800P"	1	62	GY21321	НИЖНЯЯ ТАРЕЛКА НАЖИМНОЙ ПРУЖИНЫ	1
31	МН92011	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	63	GB21331	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ	1
32	ГК21181	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1	64	GO21341	ПРУЖИНА БИТЫ	1
				65	GL21351	ВТУЛКА ЗАМКА БИТЫ	1
				66	GD21361	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1
				67	GL21371	ШИП ПРИБЛИЖЕНИЯ МОМЕНТА	4
				68	GM21381	КОЛЬЦО РЕГУЛИРОВКИ МОМЕНТА	1
				69	GS21391	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1
				70	GD21031	КРЫШКА-ФИКСАТОР	1
				71	СН70671-1	КОНТАКТ-ЗАЭМЩЕНИЕ	1



NO. OF SETS	DATE	BY	FOR

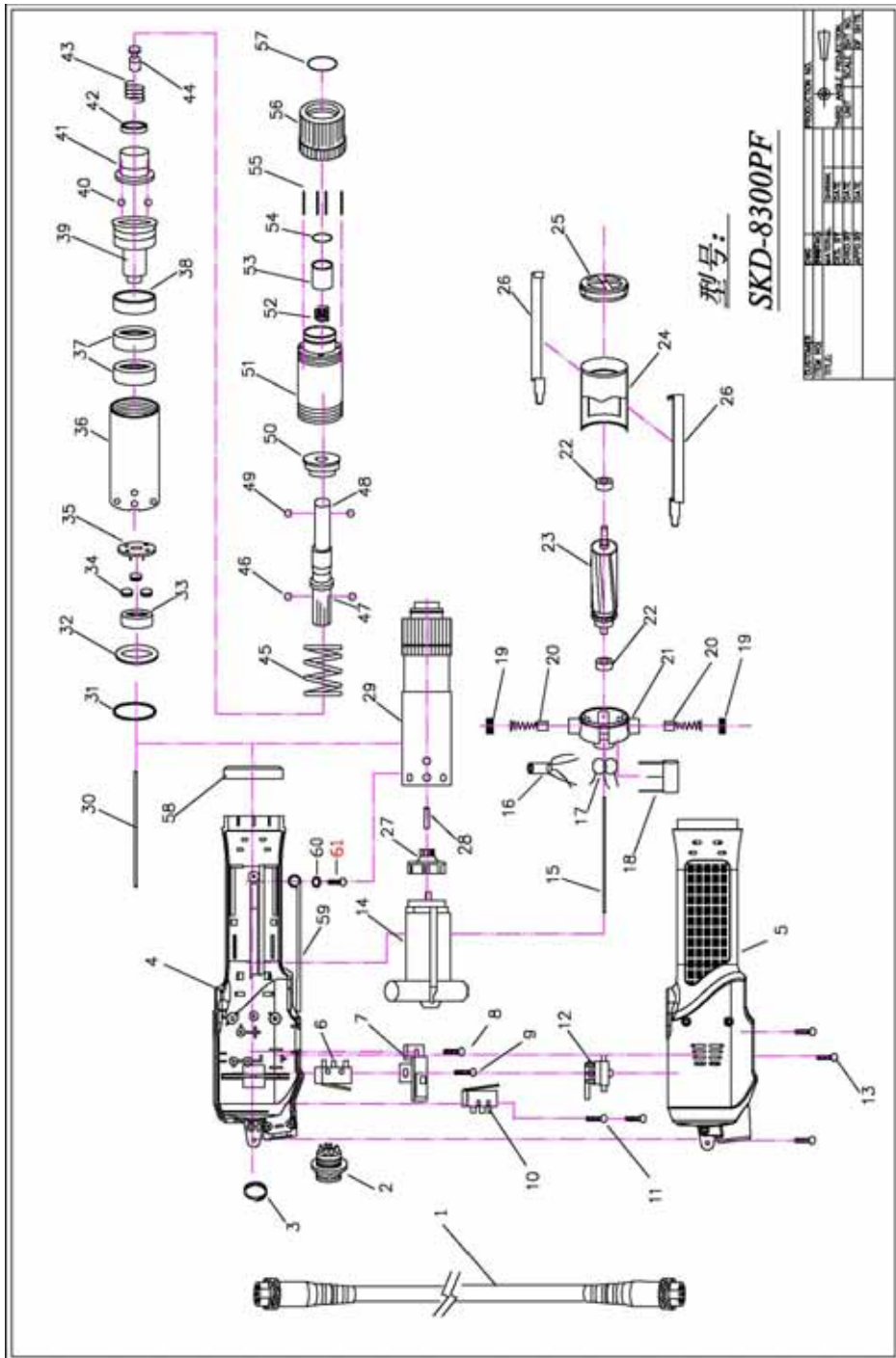
KILEWS INDUSTRIAL CO., LTD.

ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во
1	A450001	ШУРВ ПИТАНИЯ В СБОРЕ	1	31	M90201	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1
2	R230160	РАЗЪЕМ ШУРА ПИТАНИЯ	1	32	SK21181	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1
3	СJ20011	КОЛЬЦО ДЛЯ ПОДВЕСКИ	1	33	GL1191	СТАЛЬНАЯ ШАМБА	1
4	СВ70011-1	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	34	СЭ1301	ОБОИМА	1
5	СВ70011-3	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ESD)	1	35	GH21221-1	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ	3
	СА70181-1	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	36	GQ21231-1	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА	1
6	СА70011-3	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА (ESD)	1	37	GA21241	КОРПУС РЕДУКТОРА	1
	HВ50061	ОТКЛЮЧАЮЩИЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	38	GN21251	ГЛАВНЫЙ ПОДШИПНИК	2
7	СE80101	КРЕПЛЕНИЕ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	1	39	GN21531	СТАЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
8	СН80121	ВИНТ	1	40	GX90301	ПРИБОД ШПИНДЕЛЯ	1
9	СН80131	ВИНТ	1	41	GR30351	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
10	HВ50081-1	ПУСКОВОЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	42	GF90321	НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА	1
11	СН80151	ВИНТ	2	43	GV90331	ЧАШКА ВНУТРЕННЕЙ ПРУЖИНЫ	1
12	HA28071	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ	1	44	GO90341	ВНУТРЕННЯЯ ПРУЖИНА	1
13	С13211-3	КЛАВИША ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ	1	45	GU30361	ПЯТКА АВТОМАТА ВКЛЮЧЕНИЯ	1
14	СR20102	ВИНТ	3	46	MBE30361-8	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА	1
15	M070051-3	ЭЛЕКТРОМОТОР В СБОРЕ	1	47	GR30351	СТАЛЬНОЙ ШАРИК	2
16	M90481	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	48	GD91402	ШПИНДЕЛЬ	1
17	EE30521	КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ	1	49	GT91401A	ДЕРЖАТЕЛЬ БИТЫ ДЛЯ "А"	1
18	ЕВ33610	КЕРАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТОР	2		GT91401C	ДЕРЖАТЕЛЬ БИТЫ ДЛЯ "В"	1
19	ЕЕ51431	КОНДЕНСАТОР	1	50	GR21291A	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ HEX 5.0 мм	1
20	MD20151	ЧАШКА ШЕТКИ	2		GR21291B	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ HEX 6.35 мм	1
21	MC71411	УГОЛЬНАЯ ШЕТКА	2	51	SU21321	НИЖНЯЯ ТАРЕЛКА НАЖИМНОЙ ПРУЖИНЫ	1
22	ML70631	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	52	GB21331	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ	1
23	ME21481	ШАРИКОПОДШИПНИК	2	53	GO21341	ПРУЖИНА БИТЫ	1
24	MH70571-1	РОТОР	1	54	GJ21351	ВТУЛКА ЗАМКА БИТЫ	1
25	ML90801	ЯРМО МАГНИТА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	55	GQ21361	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1
26	MB21521	НИЖНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	56	GL21371	ШИФТ РЕГУЛЯТОРА МОМЕНТА	4
27	MA21491	СТЯЖИВАЮЩАЯ ПРУЖИНА	2	57	GM21381	КОЛЬЦО РЕГУЛИРОВКИ МОМЕНТА	1
28	MK2111PF	ВЕНТИЛЯТОР	1	58	GS21391	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1
29	MB30081-1	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	59	GD21031	КРЫШКА-ФИКСАТОР	1
30	GZ70091-8FA	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ "7800PFA"	1	60	CH30671-1	КОНТАКТ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	1
	GZ70091-8FB	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ "7800PFB"	1				



SKD-8300P (2 ЦВЕТА)
SKD-8400P (2 ЦВЕТА)
SKD-8500P (2 ЦВЕТА)

ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во
1	AA50001	ШУРУ ПИТАНИЯ В СБОРЕ 6'	1	34	GG21231	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8300P	1
2	RZ50160	РАЗЪЕМ ШУРА ПИТАНИЯ	1		GG91242	ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8400P	1
3	CJ20011	КОЛЬЦО ДЛЯ ПОДВЕСКИ	1		GG92241	ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8500P	1
4	CA91183	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	35	GZ21022	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ SKD-8300P	1
5	BV81023	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	36	GG21231	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8300P	1
6	BH50061	ПУСКОВОЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1		GG91272	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8400P	1
7	CE80121	КРЕПЛЕНИЕ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	1		GG92271	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8500P	1
8	CH80121	ВИНТ	1	37	GA91281	КОРПУС РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8300P	1
9	CH80131	ВИНТ	1	38	GA91282	КОРПУС РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8400P ИЛИ SKD-8500P	1
10	BH50061	ОТКЛЮЧАЮЩИЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	38	GN21251	ГЛАВНЫЙ ПОДШИПНИК	2
11	CH90151	ВИНТ	2	39	GW21532	СТАЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
12	HA91042	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ SKD-8300P	1	40	GX90302	КОРПУС АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
13	HA92051	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ДЛЯ SKD-8400P	1	41	GP30361	СТАЛЬНОЙ ШАРИК (4 мм)	2
14	CH20102	ВИНТ	1	42	GF90322	НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА (новая)	1
15	MO80081-1	ЭЛЕКТРОМОТОР В СБОРЕ	3	43	GV90331	ЧАШКА ВНУТРЕННЕЙ ПРУЖИНЫ	1
16	M910481	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	44	GO90341	ВНУТРЕННЯЯ ПРУЖИНА	1
17	EE90521	КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ	1	45	GU30361	ПЯТКА АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
18	EF51431	КОНДЕНСАТОР	2	46	BE90381-1	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ SKD-8300P	1
19	MD91531	ЧАШКА ШЕТКИ	1		BE80381-3	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ SKD-8400P	1
20	MC71411	УГОЛЬНАЯ ШЕТКА	2	47	GE80381-5	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ SKD-8500P	2
21	ME180531	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	48	GD91402	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ ДЛЯ SKD-8300P ИЛИ SKD-8400P	1
22	ME21481	ШАРКОПОДШИПНИК	2	49	GT91401A	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ "А" ДЛЯ SKD-8300P ИЛИ SKD-8400P	1
23	MH61581-1	РОТОР	1		GT91401C	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ "В" ДЛЯ SKD-8300P ИЛИ SKD-8400P	1
24	MJ91621PF	ЯРМО МАШИНА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1		GD91402A	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ "А" ДЛЯ SKD-8500P	1
25	MS91641	НИЖНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	50	GR21291A	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ "В" ДЛЯ SKD-8500P	1
26	MA91611B	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ SKD-8300P	2		GR21291B	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ "А"	2
27	MK21111	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ SKD-8400P	1	51	GY21321	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ "В"	2
28	MK91091	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ SKD-8500P	1	52	GB21331	НИЖНЯЯ ТАРЕЛКА НАЖИМНОЙ ПРУЖИНЫ	1
29	GZ81081PA	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	53	GO21341	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ	1
30	GZ81082PA	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-8300P	1	54	GJ21351	ПРУЖИНА БИТЫ	1
31	GZ81083PA	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-8400P	1	55	GQ21361	ВТУЛКА ЗАМКА БИТЫ	1
32	GZ81084PA	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-8500P	1	56	GL21371	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1
33	M920201	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	57	GM21381	ШТИФ РЕГУЛЯТОРА МОМЕНТА	4
34	GJ21191	СТАЛЬНАЯ ШАМБА	1	58	GW21391	КОЛЬЦО РЕГУЛИРОВКИ МОМЕНТА	1
35	GH20241	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ SKD-8400P	8	59	CG91031-1	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GM21381	1
36	GH12232	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ SKD-8500P	6	60	CH30681	КРЫШКА-ФИКСАТОР	1
				61	CH20102-10	КОНТАКТ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	1
				62	CH20102-11	ШАМБА	1
						ВИНТ	1



SKD-8300PF (2 ЦВЕТА)

ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во	ПОЗ.	№ ПО КАТАЛОГУ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во
1	AA50001	ШУРУ ПИТАНИЯ В СБОРЕ 6"	1	32	GJ21191	СТАЛЬНАЯ ШАЙБА	1
2	RZ50160	РАЗЪЕМ ШУРУ ПИТАНИЯ	1	33	GZ1301	ОБОЙМА	1
3	GJ200111	КОЛЬЦО ДЛЯ ПОДВЕСКИ	1	34	GH21221-1	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ШЕСТЕРНЯ ДЛЯ SKD-8300PF	3
4	SA91183	НИЖНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	35	GB21221-1	ПЛАСТИНА РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8300PF	1
5	SV41023	ВЕРХНЯЯ ЧАСТЬ КОРПУСА	1	36	GA91281	КОРПУС РЕДУКТОРА ДЛЯ SKD-8300PF	1
6	NV50061	ЛУКСОВОЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	37	GN21251	ГЛАВНЫМ ПОДШИПНИК	2
7	SE90101	КРЕПЛЕНИЕ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ	1	38	GW21532	СТАЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
8	SH90121	ВИНТ	1	39	GX90302	КОРПУС АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
9	SH90131	ВИНТ	1	40	GR30351	СТАЛЬНОЙ ШАРИК (4 мм)	2
10	NV50061	ОТКЛЮЧАЮЩИЙ МИКРОВЫКЛЮЧАТЕЛЬ	1	41	GF90322	НАЖИМНАЯ ПЛАСТИНА	1
11	SH90151	ВИНТ	2	42	GV90331	ЧАШКА ВНУТРЕННЕЙ ПРУЖИНЫ	1
12	HA91041	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ	1	43	GO90341	ВНУТРЕННЯЯ ПРУЖИНА	1
13	SH20102	ВИНТ	3	44	GU30361	ПЯТКА АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
14	MO80081-1	ЭЛЕКТРОМОТОР В СБОРЕ	1	45	GE80361-7	НАЖИМНАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ SKD-8300PF	1
15	M90481	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	46	GR30361	СТАЛЬНОЙ ШАРИК (5 мм)	2
16	EE30521	КАТУШКА ИНДУКТИВНОСТИ	1	47	GD91402	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ АВТОМАТА ВЫКЛЮЧЕНИЯ	1
17	EV33610	КЕРАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТОР	2	48	GT91401A	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ "А" ДЛЯ SKD-8300PF	1
18	EE51431	КОНДЕНСАТОР	1	49	GI91401C	ШПИНДЕЛЬ ДЛЯ "В" ДЛЯ SKD-8300PF	1
19	MD91531	ЧАШКА ШЕПКИ	2	49	GP21291A	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ "А"	2
20	MC27411	УГОЛЬНАЯ ШЕТКА	2	50	GF21291B	ОПОРА БИТЫ ДЛЯ "В"	2
21	ML80631	ВЕРХНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	51	GY21321	НИЖНЯЯ ПАРЕЛКА НАЖИМНОЙ ПРУЖИНЫ	1
22	ME21481	ШАРИКОПОДШИПНИК	2	51	GB21331	КОРПУС МОМЕНТНОЙ МУФТЫ	1
23	MH81581-1	РОТОР	1	52	GO21341	ПРУЖИНА БИТЫ	1
24	MJ91621PF	ЯРМО МАГНИТА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	53	GJ21351	ВТУЛКА ЗАМКА БИТЫ	1
25	MV91641	НИЖНЯЯ КРЫШКА ЭЛЕКТРОМОТОРА	1	54	GO21361	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО	1
26	MA91611B	СЪЕЗЖАЮЩАЯ ПРУЖИНА	2	55	GL21371	ШТИФТ РЕГУЛЯТОРА МОМЕНТА	4
27	MK21111PF	ВЕНТИЛЯТОР ДЛЯ SKD-8300PF	1	56	GM21381	КОЛЬЦО РЕГУЛЯТОРКИ МОМЕНТА	1
28	MG91081-1	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	57	GS21391	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ GM21381	1
29	FG281081PA	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-8300PF	1	58	CD91031-1	КРЫШКА-ФИКСАТОР	1
30	FG281081PB	МОМЕНТНАЯ МУФТА В СБОРЕ ДЛЯ SKD-8300PF	1	59	CH90681	КОНТАКТ ЗАЗЕМЛЕНИЯ	1
30	M90201	УПРАВЛЯЮЩИЙ СТЕРЖЕНЬ	1	60	CH20102-10	ШАЙБА	1
31	GK91211	ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ШЕСТЕРНИ	1	61	CH20102-11	ВИНТ	1